

# Chantiers mag.

Le renouveau industriel



Levage du nouveau nez de torche

## Un nez en pointe

Une technologie de pointe a été retenue pour le nez de la torche UTG, dans l'objectif prioritaire d'améliorer les rejets à l'atmosphère. Une première sur Induslacq.

La torche est un élément de sécurité qui permet d'évacuer les gaz procédé lors de mise à disposition pour travaux de maintenance déclenchements de soupapes et dans certaines phases du process. La torche BP 4-3, précédemment utilisée par TEPF sur Induslacq, a été remise en état, dans ce cadre, pour un usage exclusif par l'UTG SOBEGI.

### TORCHE UTG

- 60 m de haut
- utilisation d'une grue de 220 t avec une flèche de 90m de haut
- 3 semaines d'intervention pour l'ensemble de l'opération dépose et repose de fut
- 6 mois de travaux

## edito

Depuis le lancement de LCC30, les médias se font échos des annonces concernant de nouveaux investissements sur nos sites industriels et nous en sommes heureux. Avec Chantiers mag, nous souhaitons vous donner une vision plus concrète de nos développements, au cœur de nos chantiers.

La société française d'ingénierie TECHNIP dirige la construction de la nouvelle unité de traitement de gaz SOBEGI sous l'égide de notre équipe UTG. Cette édition est l'occasion de la présenter en page 2.

450t de tuyauteries, 2200 m<sup>3</sup> de béton, 815t de charpente mécanique, 137 km de câbles... Cet important chantier met en valeur des prouesses techniques, technologiques et humaines avec 338 jours de travaux sans aucun accident avec arrêt au 4 décembre 2012.

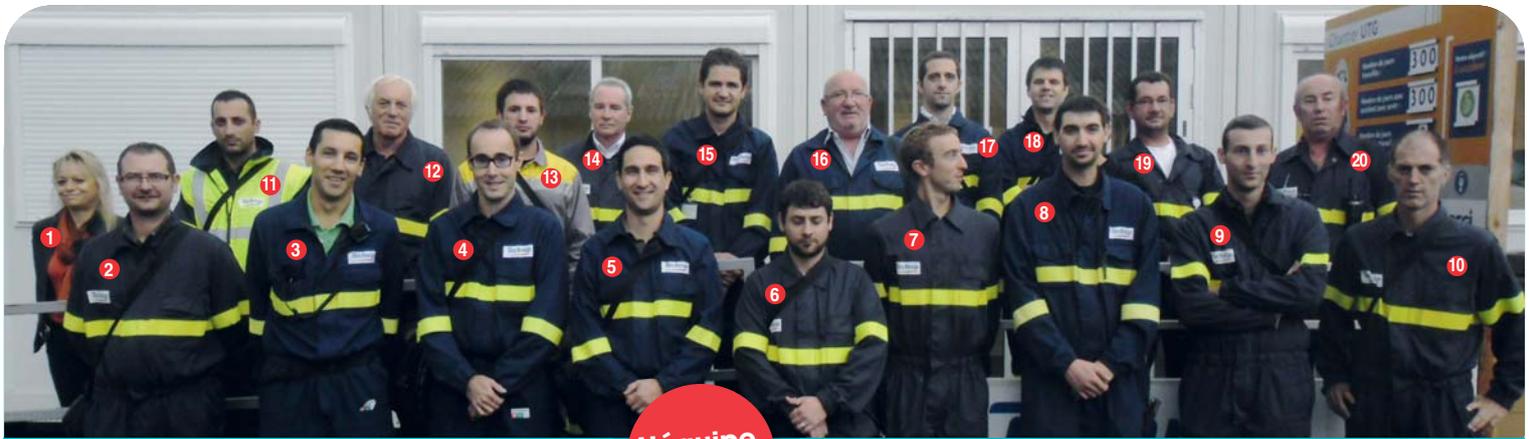


Repose du fût neuf de la torche à l'aide de la grue

Les gaz en provenance de l'UTG (gaz brut, gaz acide, CO<sub>2</sub> et H<sub>2</sub>S pur) comporteront de l'H<sub>2</sub>S dans des compositions différentes avec un PCI (Pouvoir Calorifique Inférieur) très variable. La haute technologie de brûleur proposée par la société MCO pour la fabrication du nez de torche a notamment été choisie pour assurer la combustibilité des différents mélanges gazeux dans des conditions de sécurité optimales et sans nuisance environnementale. La solution retenue permet également d'optimiser l'apport de gaz combustible nécessaire pour maintenir une flamme lors d'envoi de gaz pauvre en PCI comme le CO<sub>2</sub>.

Les travaux, assez spectaculaires, ont consisté à déposer les deux fûts et les deux nez de torche puis à reposer un seul fût neuf, suffisant pour l'UTG, ainsi que le nouveau nez de torche. Les revêtements intérieurs des deux ballons (D6804 et D6801), les tuyauteries et toute l'instrumentation ont été remplacés. Pour finir, l'ensemble de la torche bénéficie d'une remise en peinture.

ARKEMA réalisera les mêmes modifications que SOBEGI sur sa torche BP4/1 au printemps 2013.



**L'équipe  
TECHNIP**

- 1 - **F. RYS** : Doc. Contrôle
- 2 - **P. MILHAVET** : Superviseur Piping
- 3 - **C. GALFI** : Responsable construction
- 4 - **R. CRIMIER** : Responsable Planning
- 5 - **MALESEVIC** : Responsable Marchés de Travaux
- 6 - **B. VAYSSETTE** : Superviseur Instrumentation
- 7 - **V. MOOG** : Animateur HSE
- 8 - **J. STAIGRE** : Animateur HSE
- 9 - **S. RENAUDIN** : Inspecteur Piping
- 10 - **L. LE BOMIN** : Responsable HSE

- 11 - **C. LEONI** : Magasinier
- 12 - **JC. MEYER** : Inspecteur GC/charpente
- 13 - **J. DUFOURQ** : Aide-magasinier
- 14 - **Y. GUILLERMIC** : Superintendant Mécanique
- 15 - **J.F. FOURT** : Spécialiste Piping
- 16 - **J.M FERNANDEZ** : Chef de chantier
- 17 - **V. BIROT** : Responsable matériel
- 18 - **J.J JACOB** : Responsable contrôle Qualité
- 19 - **JP. BLAIN** : Superviseur électricité
- 20 - **P. RIBOTTET** : Superviseur mécanique

## Chantier **TECHNIP** La sécurité comme priorité

**SOBEGI, avec son assistant maître d'ouvrage ARKEMA, a passé un contrat EPCM\* avec TECHNIP pour la construction de l'UTG. Interview du Directeur de chantier.**

JM FERNANDEZ dirige depuis 1973 d'importants projets pour TECHNIP, un des leaders mondiaux du management de projets, de l'ingénierie et de la construction pour l'industrie de l'énergie. Il sait donc que leur préparation est primordiale, en particulier sur un site seveso. Il s'agit de penser à tout et d'imaginer le possible : de la base vie à la circulation du personnel et des équipements en passant par l'installation de bureaux et d'espaces de stockage, la prise en compte des formalités d'accès et l'étude des moyens HSE à mettre en place.

Par expérience et par conviction, il est intrinsèque sur tous les aspects liés à la sécurité des hommes, du matériel et de l'environnement. Son client SOBEGI lui a remis un Plan Général de Coordination, sorte de charte de sécurité, regroupant les obligations légales et les engagements de chacun, les renseignements administratifs, la situation géographique, les plans, les diverses règles... C'est « le » document de référence auquel s'ajoutent les propres procédures TECHNIP.

### TOUJOURS VIGILANT

C'est sous chantier clos, selon le décret 94, que JM FERNANDEZ mène ses équipes ainsi que les intervenants des entreprises titulaires de marché et leurs sous-traitants. Responsable de la sécurité du chantier en tant que maître d'œuvre, il est garant du respect des règles. Une réunion HSE hebdomadaire lui

permet de gérer la co-activité et l'état du chantier est contrôlé tous les jours. Il s'appuie également sur un Challenge sécurité mensuel et des campagnes d'affichages sur les risques liés aux activités. Ce travail sur le terrain est complété par une réunion d'échange avec le management des entreprises intervenantes.



JM FERNANDEZ est satisfait que son équipe, très solidaire, travaille en totale symbiose avec SOBEGI et l'ensemble des partenaires de la plate-forme. Aucun aléa majeur n'a été à régler à ce jour, mais il faut une vigilance de tous les instants. Le planning de construction, imposé par les arrêts d'activité programmés sur la plate-forme est un véritable défi pour TECHNIP. Très contraignant dans ses échéances (réception mécanique de l'UTG à fin mars 2013), il est cependant exclu pour

l'équipe de ménager ses efforts en terme de sécurité.

*\* Engineering études achats construction et management*



Pose de tuyauteries sur l'unité 300

## Chiffres clés

- 250 personnes en pointe sur la réalisation
- 5 entreprises titulaires de marché (hors sous traitance)
- 14 entreprises sous-traitantes environ
- 64% d'avancement de la construction début décembre
- 338 jours de construction avec 0 accident avec arrêt au 04/12/12
- 1 réunion hebdomadaire avec chaque entreprise pour la construction. Idem pour les autres sujets : HSE, approvisionnement ...

