

# Chantiers mag.

Le renouveau industriel

n° 2



Vue plongeante sur la désulfuration (structure 300) et sur l'ensemble du chantier UTG au cœur de la plate-forme Induslacq.

## UTG est érigée !

Unité de Traitement de Gaz SOBEGI

Les structures de notre Latelier sont maintenant terminées : les travaux de génie civil et de charpente sont achevés, alors que le montage des équipements principaux est avancé à hauteur de 80%. Les opérations de pose des tuyauteries et de tirage de câbles ont débutés voici quelques semaines : l'UTG se meuble et prend forme, malgré un certain retard sur son planning que les équipes s'emploient à limiter.

Les travaux d'accueil de l'UTG se déroulent conformément au programme.

Pilotés par les équipes locales de TEPF et SOBEGI, ils concernent l'amenée des utilités et produits, l'agencement de la salle de Contrôle, l'adaptation des systèmes de conduite ou encore l'aménagement des installations de torche et de tour aéroréfrigérante.

Les équipes d'exploitation vont être constituées sous peu pour bénéficier d'une formation adaptée et participer ainsi activement aux opérations de réception et de pré-démarrage. bref, l'UTG entre maintenant dans le concret !

## edito

La construction de la nouvelle unité de traitement de gaz, élément central du projet Lacq Cluster Chimie 2030, est menée par l'ingénierie TECHNIP sous l'égide de notre équipe UTG.

Depuis le début des travaux sur la plate-forme Induslacq, fin 2011, et son inauguration en juin dernier, le chantier a considérablement évolué. Désormais, les équipements principaux : colonnes et compresseurs ont pratiquement tous été mis en place lors d'opérations de manutention dont certaines assez spectaculaires, notamment pour le montage dans sa structure de la colonne de décarbonatation.

L'aspect visuel déjà très avancé de la réalisation, au sein du site industriel, n'est pas un reflet fidèle du taux d'avancement chantier, lequel ne s'affiche qu'à 35%. Vous aurez l'occasion de suivre les prochaines évolutions dans un nouveau numéro de Chantier Mag.

### Chiffres clés fin août 2012

- 150 000 heures d'études
- 450 000 heures chantier
- 1 premier soin et 1 AT sans arrêt : bons résultats sécurité
- 35% de la construction
- 80% des équipements mis en place
- 112 équipements principaux
- 450 t de tuyauteries
- 2 200 m<sup>3</sup> de béton
- 815 t de charpente métallique
- 137 km de câbles



Le 18 juin dernier, des personnalités sont venues inaugurer le chantier UTG dans le cadre de la cérémonie officielle de lancement de LCC30. Sur la photo de gauche à droite : les Sénateurs F. ESPAGNAC et G. LABAZEE, le Commissaire général à l'Investissement P. MIRABAUD, le Député-Maire D. HABIB et M. BORRELL, Directeur Europe Continentale TOTAL EP.



Grutage de l'un des quatre compresseurs (acide et gaz brut) de l'atelier.



Deux étapes de la mise en place de la colonne de décarbonation C3610 de 40 m de hauteur supportée par une grue de 450t. Dans un souci d'optimisation des moyens de levage, les deux autres colonnes de désulfuration ont été installées dans le même temps.



## Formation

La construction de l'UTG mobilise bien des énergies, mais sous peu, le projet va laisser place aux exploitants. A leur charge d'opérer un atelier de fabrication et de produire un composé chimique qui sera valorisé par un industriel.

A compter de début octobre, l'équipe projet, appuyée de consultants spécialisés procéderont à un enseignement théorique et pratique des principales opérations d'exploitation de la nouvelle Unité de Traitement de Gaz. L'objectif est d'adapter les compétences de nos opérateurs à un atelier de chimie classé SEVESO 2. Une nouveauté pour nos équipes.

**45 jours**  
**41 modules**  
**27 exploitants**

Les agents concernés par cette importante formation suivront des exposés de présentation et de

connaissance de l'atelier, une mise à niveau en Génie chimique, ainsi que des modules Sécurité, Procédés, Exploitation des puits, ou encore interfaces Utilités et autres partenaires ... Une validation individuelle des connaissances acquises clôturera cette phase.

Les savoir-faire pratiques seront ensuite développés par une mise en situation en petites équipes, en profitant des opportunités que présentent les opérations (essais) liées au pré-démarrage de l'UTG.

Les techniciens de Maintenance devant assurer l'entretien de l'unité UTG bénéficieront également de formations spécifiques aux technologies des nouveaux matériels.

SOBEGI a démontré ses compétences en termes de service et de production d'utilités. Avec le raffinage de gaz, nouvelle corde à son arc, elle prouve sa capacité d'adaptation aux exigences de ses Clients.

## Planning technique

- Début chantier UTG ISBL (*inside battery limits*) ▶ décembre 2011
- Début chantier UTG OSBL (*outside battery limits*) ▶ février 2012
- Réception mécanique UTG ▶ objectif 31 mars 2013

### Permis de démarrage

à l'issue des opérations de pré-démarrage (commissioning).

- Mise en produit (gaz brut) pour démarrage ▶ 15 juin 2013
- Stabilisation UTG ▶ 7 septembre 2013
- Arrêt définitif THC TEPF ▶ objectif 15 octobre 2013
- Mise en Service Industrielle (MSI) de l'UTG /redémarrage ARKEMA ▶ 7 novembre 2013

Rédaction :  
Isabelle Porterie  
Alain Dubus  
Crédit photo :  
Philippe Glorieux  
SOBEGI

