

Chantiers mag.

Le nouveau industriel

n° 1



Fosse du D3003 (ballon de collecte des drains fermes) aujourd'hui remblayée et fermée - Plate-forme de Lacq

Des études à la réalisation, l'UTG sort de terre

Si quelques puits sont maintenus en activité pour extraire un filet de gaz restant dans le sous-sol de Lacq, TEPF n'assurera plus sa désulfuration à compter d'octobre 2013. Pour fournir de l'H₂S à ARKEMA et alimenter ses chaudières en combustibles, SOBEGI doit construire une Unité de Traitement de Gaz. La réalisation de l'UTG, qui consistera à séparer les différentes molécules du gaz brut, est l'opération la plus importante et la plus coûteuse de LCC30.

Une équipe SOBEGI est complètement dédiée à la construction de cette unité, confiée à l'ingénierie

TECHNIP. Elle fait appel à de très nombreuses compétences en interne et manage en parallèle des correspondants multi-sociétés amenés à intervenir ponctuellement.

Aujourd'hui, peu à peu, l'UTG sort de terre

Chiffres clés fin février 2012

- 3% d'avancement du chantier
- 19 312 heures travaillées
- 0 accidents /incidents

edito

Lacq Cluster Chimie 2030 assure la pérennité industrielle d'acteurs majeurs du Bassin de Lacq, mais il peut sans conteste être considéré comme un nouveau point de départ à la ré-industrialisation de ce territoire.

En positionnant la plate-forme de Lacq comme un site compétitif et attractif, LCC30 ouvre la voie à la concrétisation de projets de développement d'importance.

Ce magazine vous informera régulièrement des avancées des chantiers en cours.

Planning technique

Début chantier UTG ISBL (inside battery limits)	▶ décembre 2011
Début chantier UTG OSBL (outside battery limits)	▶ février 2012
Réception mécanique UTG	▶ 31 mars 2013

Permis de démarrage

Mise en produit (gaz brut) pour démarrage	▶ 15 juin 2013
Stabilisation capacité démontrée/arrêt ARKEMA	▶ 7 septembre 2013
Arrêt définitif THC TEPF	▶ 15 octobre 2013
Mise en service de l'UTG/ redémarrage ARKEMA	▶ 7 novembre 2013



Tuyaux 24 pouces eau réfrigérée et coffrage de la colonne C3302 (colonne de régénération de l'amine / unité de désulfuration) - Plate-forme de Lacq



Réfection du revêtement réseau ER24 pour eau réfrigérée

Une équipe et de nombreux partenaires



L'équipe
UTG

- 1 - **Philippe MAUNAS** : Correspondant Automatismes
 - 2 - **David METOUT** : Correspondant Coordination Générale
 - 3 - **Jean CORBERANT** : Correspondant Coordination Générale
 - 4 - **Bernard MACHABERT** : Ingénieur Appareils Sous Pression
 - 5 - **Serge RODRIGUEZ** : Correspondant Maintenance générale
 - 6 - **Nicolas LABORDE** : Correspondant Automatismes
 - 7 - **Alain DUBUS** : Responsable du Projet
 - 8 - **Aymeric KARSENTY** : Correspondant HSE/fabrication
 - 9 - **Mikaël BERNADET** : Ingénieur Procédé
 - 10 - **Sandra BILQUEZ** : Responsable Achats
 - 11 - **Eric BUNDIA** : Correspondant Instrumentation
 - 12 - **Francis VIDAL** : Représentant chantier
 - 13 - **Emmanuel SERRAIN** : Correspondant Electricité
 - 14 - **Lise LAYEILLON** : Ingénieur Méthodes Projet
 - 15 - **Emilie MAUROUX** : Stagiaire ingénieur
 - 16 - **Christophe MOUSQUES-SOULAS** : Contremaître de fabrication
 - 17 - **Marc LOUCHART** : Correspondant Analyseurs
 - 18 - **Véronique TILLIEUX** : Gestionnaire documentaire /archivage
 - 19 - **Bertrand LEPRAND** : Chargé de Formation
- Absent sur la photo - **Jérémy BARINCOU** : Apprenti ingénieur procédé

Le principal objectif de l'ensemble des équipes partenaires et prestataires est de respecter le planning à échéance de la fermeture des installations THC (Traitement

des HydroCarbures). Tout doit être opérationnel pour prendre le relais de TEPF et permettre à ARKEMA de poursuivre ses productions.

UTG

Unité de Traitement de Gaz SOBEGI

